

T-FV-SIL-016

La lona T-FV-SIL-016 es elaborada tomando como base la unión de un tejido industrial de fibra de vidrio de última generación, el cual es recubierto por ambas caras con una capa de silicón resistente a la chispa y calor, unida con hilos compatibles de alta resistencia mecánica y a la temperatura, recomendada como **cortina** para ser colocada en **posición vertical** en trabajos de **exposición moderada al calor** en la aplicación de soldadura, corte y limpieza de metales, posee en sus orillas y en cada una de las esquinas, dobladillos y cartabones reforzados, así como ojillos metálicos colocados cada 30 cm $\pm$ 5cm, los cuales facilitan su colocación y su uso en la protección y delimitación de grandes áreas específicas, para este fin, así como la creación de espacios confinados.



Características Generales	Propiedades Físico-mecánicas
➤ Contenido: Fibra de vidrio y recubrimiento de silicón. ➤ Peso Nominal: 576 gr/m² - 17 Oz/yd² ➤ Resistencia a la temperatura: ❖ Material base: 550 °C / 1022 °F ❖ Recubrimiento: 260 °C / 500 °F ➤ Color: Gris ➤ Presentaciones: 1m x 1m, 2m x 2 m, 3m x 3m, 4m x 4m, 5m x 5m, 6m x 6m y medidas especiales ➤ Tolerancias: $\pm$ 5 cm ➤ Espesor: 0.018 ln $\pm$ 10 %	➤ Conteo: ❖ Urdimbre: 48 Trama: 31 ➤ Fuerza tensil: ❖ Urdimbre: 250 lb/in² min AVG* ❖ Trama: 200 lb/in² min AVG* ➤ Fuerza de Rasgado ❖ Urdimbre: 50 lb/in² min AVG* ❖ Trama: 25 lb/in² min AVG* *Mínimo en promedio
Certificaciones	Observaciones
❖ ANSI/FM 4950 ❖ Flamabilidad NFPA 701. Método de prueba 1. Reporte WOAHO0040105	El rango de funcionamiento de la tela de fibra de vidrio es a 537 °C (998.6 °F) de temperatura en operación continua, el recubrimiento de silicón es valorado sobre una base de 260°C (500°F) de temperatura continua.
Aplicaciones	Dimensiones
Uso como cortina en posición vertical como protección en trabajos de soldadura, corte y limpieza de metales.	❖ En stock medidas estándar ❖ Según requerimientos

Nuestras lonas presentan desgarres al remover el material residual acumulado, por lo cual se recomienda: no retirar el material residual fundido que se incrusta al tejido, cambiar la posición de la tela para evitar un acumulamiento de material con el objetivo de aprovechar toda el área útil y finalmente sacudirla superficialmente para evitar el desgarre.

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.