



## 923C JUNTAS DENTADAS

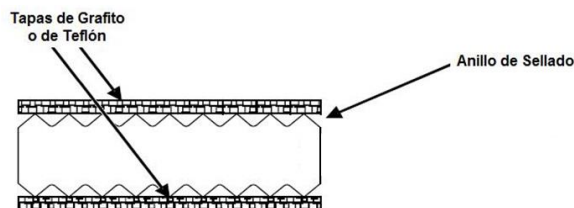
Las juntas dentadas poseen características de resistencia a elevadas presiones de trabajo. Sus caras dentadas permiten un mejor aplastamiento y crea un efecto de estanqueidad en la superficie de sellado, por lo que poseen un buen desempeño desde el punto de vista del sellado. Como el dentado puede provocar surcos en las bridas, se aplican 2 tapas de materiales blandos y así obtener un excelente sellado.

Estas juntas están elaboradas por un núcleo metálico rayado (dentado), generalmente de acero inoxidable, aunque también puede ser de inconel o cobre, cubierto con una fina película de grafito, teflón o aluminio, según sea su aplicación.

Existen los estilos D1, D2 y D3 de juntas dentadas para diferentes tipos de bridas; macho y hembra, lengüeta y ranura, cara plana, cara realzada, así como bridas cara plana y acoplamiento.

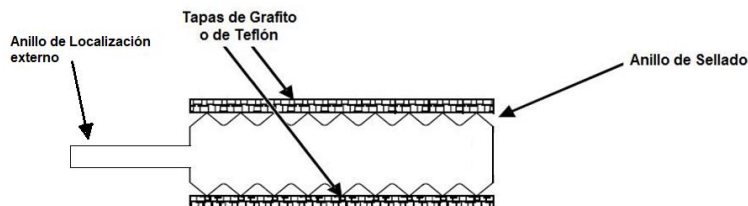
### Estilo D1

Las juntas de sellado estilo D1 son seleccionadas para uso en ubicaciones confinadas, incluyendo los arreglos de bridas macho y hembra, de lengüeta y ranura y embutidas.



### Estilo D2

Variación del tipo D1, utilizando un anillo de localización externo integral para el posicionamiento correcto de la junta de sellado, dentro del círculo del perno de la brida de acoplamiento. Las juntas de sellado tipo D1 son recomendadas para uso sobre los ensamblajes de bridas de cara realzada y de cara plana estándar.



Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.

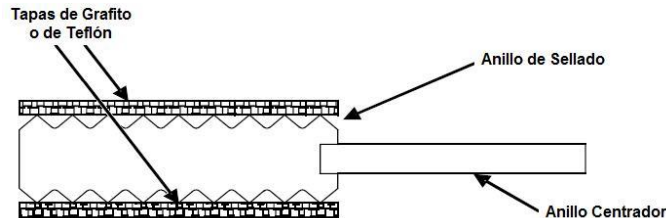


# Furoseal<sup>®</sup> S.A. DE C.V.

Su solución a problemas de Sellado

## Estilo D3

La junta de sellado D3 es una ligera variación del estilo D2. El anillo de localización externo integral es reemplazado por medio de un anillo independiente de ajuste con holgura, que es preferido cuando existe expansión térmica radial diferencial de la brida. Estos anillos también podrán estar soldados por puntos.



El perfil metálico dentado permite alcanzar elevadas presiones de aplastamiento con bajo torque en los espárragos. La fina película de las tapas, rellena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de las bridas. El efecto de estanqueidad también es acentuado por las tapas, creando un sellado de alta la resistencia metal-metal (junta/brida).

Las juntas dentadas ofrecen las siguientes ventajas:

- Presión de trabajo máxima de hasta 35000 psi
- Temperatura máxima de hasta 650 °C
- Varias aplicaciones
- Menos sensibles a las irregularidades en las bridas
- En algunos casos el núcleo puede ser reutilizado, únicamente cambiando las tapas.

El anillo centrador va marcado con las siguientes indicaciones:

- Diámetro nominal de la brida
- Clase de presión
- Código del material metálico
- Código del material de la cobertura.

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.



# Furoseal<sup>®</sup> S.A. DE C.V.

Su solución a problemas de Sellado

## Dimensiones de Juntas Dentadas para bridas ASME B16.5 tipo RF

DN (in)	Diámetro exterior del anillo de sellado (in)		Diámetro interior del anillo de sellado (in)							Diámetro exterior del anillo centrador (in)						
	Clase 150, 300, 400, 600	Clase 900, 1500, 2500	Clase							Clase						
			150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/4	7/8	-	1/2	1/2	1/2	1/2	-	-	-	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	-	-	-
1/2	1 1/4	1 1/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	1 7/8	2 1/8	2 1/8	2 1/8	2 1/2	2 1/2	2 3/4
3/4	1 9/16	1 9/16	1	1	1	1	1	1	1	2 1/4	2 5/8	2 5/8	2 5/8	2 3/4	2 3/4	3
1	1 7/8	1 7/8	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	2 5/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	3 1/8	3 1/8	3 3/8
1 1/4	2 3/8	2 3/8	1 7/8	1 7/8	1 7/8	1 7/8	1 9/16	1 9/16	1 9/16	3	3 1/4	3 1/4	3 1/4	3 1/2	3 1/2	4 1/8
1 1/2	2 3/4	2 3/4	2 1/8	2 1/8	2 1/8	2 1/8	1 7/8	1 7/8	1 7/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4	3 3/4	3 7/8	3 7/8	4 5/8
2	3 3/8	3 3/8	2 3/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	2 5/16	2 5/16	2 5/16	4 1/8	4 3/8	4 3/8	4 3/8	5 5/8	5 5/8	5 3/4
2 1/2	3 7/8	3 7/8	3 1/4	3 1/4	3 1/4	3 1/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	4 7/8	5 1/8	5 1/8	5 1/8	6 1/2	6 1/2	6 5/8
3	4 3/4	4 3/4	4	4	4	4	3 3/4	3 5/8	3 5/8	5 3/8	5 7/8	5 7/8	5 7/8	6 5/8	6 7/8	7 3/4
3 1/2	5 1/4	5 1/4	4 1/2	4 1/2	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8	-	6 3/8	6 1/2	6 3/8	6 3/8	7 1/2	7 3/8	-
4	5 7/8	5 7/8	5	5	4 3/4	4 3/4	4 3/4	4 5/8	4 5/8	6 7/8	7 1/8	7	7 5/8	8 1/8	8 1/4	9 1/4
4 1/2	6 1/2	6 1/2	5 1/2	5 1/2	5 5/16	5 5/16	5 5/16	5 5/16	5 5/16	7	7 3/4	7 5/8	8 1/4	9 3/8	9 1/8	-
5	7	7	6 1/8	6 1/8	5 13/16	5 13/16	5 13/16	5 5/8	5 5/8	7 3/4	8 1/2	8 3/8	9 1/2	9 3/4	10	11
6	8 1/4	8 1/4	7 3/16	7 3/16	6 7/8	6 7/8	6 7/8	6 3/4	6 3/4	8 3/4	9 7/8	9 3/4	10 1/2	11 3/8	11 1/8	12 1/2
8	10 3/8	10 1/8	9 3/16	9 3/16	8 7/8	8 7/8	8 3/4	8 1/2	8 1/2	11	12 1/8	12	12 5/8	14 1/8	13 7/8	15 1/4
10	12 1/2	12 1/4	11 5/16	11 5/16	10 13/16	10 13/16	10 7/8	10 1/2	10 5/8	13 3/8	14 1/4	14 1/8	15 3/4	17 1/8	17 1/8	18 3/4
12	14 3/4	14 1/2	13 3/8	13 3/8	12 7/8	12 7/8	12 3/4	12 3/4	12 1/2	16 1/8	16 5/8	16 1/2	18	19 5/8	20 1/2	21 5/8
14	16	15 3/4	14 5/8	14 5/8	14 1/4	14 1/4	14	14 1/4	-	17 3/4	19 1/8	19	19 3/8	20 1/2	22 3/4	-
16	18 1/4	18	16 5/8	16 5/8	16 1/4	16 1/4	16 1/4	16	-	20 1/4	21 1/4	21 1/8	22 1/4	22 5/8	25 1/4	-
18	20 3/4	20 1/2	18 11/16	18 11/16	18 1/2	18 1/2	18 1/4	18 1/4	-	21 5/8	23 1/2	23 3/8	24 1/8	25 1/8	27 3/4	-
20	22 3/4	22 1/2	20 11/16	20 11/16	20 1/2	20 1/2	20 1/2	20 1/4	-	23 7/8	25 3/4	25 1/2	26 7/8	27 1/2	29 3/4	-
24	27	26 3/4	24 3/4	24 3/4	24 3/4	24 3/4	24 3/4	24 1/4	-	28 1/4	30 1/2	30 1/4	31 1/8	33	35 1/2	-

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.