



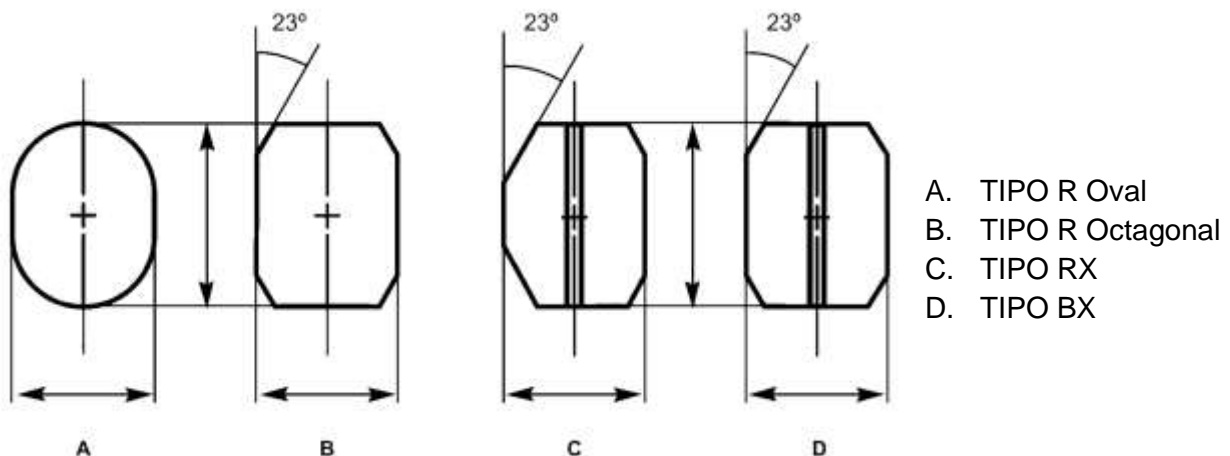
RTJ ESTILO R

Las juntas RTJ son requeridas principalmente por las industrias del petróleo. Este estilo está diseñado para sellar por contacto lineal y por efecto acuñante ya que debe soportar grandes presiones así como vibraciones y altas temperaturas. Son de fácil instalación y se fabrican en sección oval, sección octagonal, RX y BX; para bridas con ranura ASME/ANSI B16.5 totalmente maquinadas y fabricadas bajo norma ASME B16.20, API-6A y especiales.



Características Generales	Pruebas Físico-mecánicas		
> Contenido*: ❖ Hierro suave (D) ❖ Acero al bajo carbón (S) ❖ Acero de 4-6% Cr-0.5% Mo (F5) ❖ Acero inox. Tipo 304 (S304) ❖ Acero inox. Tipo 316 (S316) ❖ Acero inox. Tipo 347 (S347) ❖ Acero inox. Tipo 410 (S410)	Número de Werkstoff	Dureza máxima	
	-	Brinell	Rockwell B
	-	❖ 90	❖ 56
	-	❖ 120	❖ 68
	-	❖ 130	❖ 72
	1.4301	❖ 160	❖ 83
	1.4401	❖ 160	❖ 83
	1.4550	❖ 160	❖ 83
1.4006	❖ 170	❖ 86	

*Se recomienda que el material del empaque sea de menor a igual dureza que la brida.



Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.



NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN, SEGÚN DIÁMETRO NOMINAL Y PRESIÓN

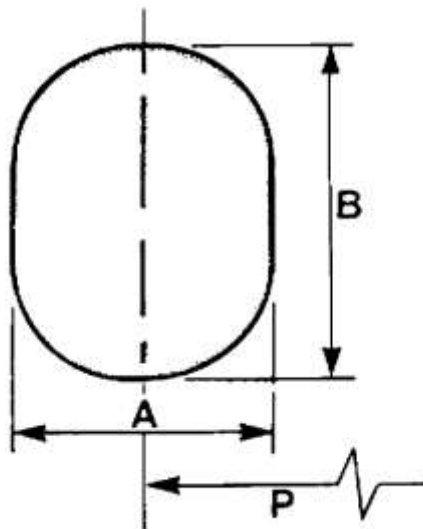
Anillo No.	ASME B16.5				API 6B		Anillo No.	ASME B16.5				API 6B		
	150#	300-600#	900#	1500#	2500#	2000-3000#		5000#	150#	300-600#	900#	1500#	2500#	2000-3000#
R-11	-	1/2"	-	-	-	-	-	R-59	14"	-	-	-	-	-
R-12	-	-	1/2"	1/2"	-	-	-	R-60	-	-	-	12"	-	-
R-13	-	3/4"	-	-	1/2"	-	-	R-61	-	14"	-	-	14"	-
R-14	-	-	3/4"	3/4"	-	-	-	R-62	-	-	14"	-	-	14"
R-15	1"	-	-	-	-	-	-	R-63	-	-	-	14"	-	-
R-16	-	1"	1"	1"	3/4"	1"	1"	R-64	16"	-	-	-	-	-
R-17	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	R-65	-	16"	-	-	-	16"
R-18	-	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"	1 1/4"	R-66	-	-	16"	-	-	16"
R-19	1 1/2"	-	-	-	-	-	-	R-67	-	-	-	16"	-	-
R-20	-	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	-	1 1/2"	1 1/2"	R-68	18"	-	-	-	-	-
R-21	-	-	-	-	1 1/4"	-	-	R-69	-	18"	-	-	-	18"
R-22	2"	-	-	-	-	-	-	R-70	-	-	18"	-	-	18"
R-23	-	2"	-	-	1/2"	2"	-	R-71	-	-	-	18"	-	-
R-24	-	-	2"	2"	-	2"	2"	R-72	20"	-	-	-	-	-
R-25	2 1/2"	-	-	-	-	-	-	R-73	-	20"	-	-	-	20"
R-26	-	2 1/2"	-	-	2"	2 1/2"	-	R-74	-	-	20"	-	-	20"
R-27	-	-	2 1/2"	2 1/2"	-	2 1/2"	2 1/2"	R-75	-	-	-	20"	-	-
R-28	-	-	-	-	2 1/2"	-	-	R-76	24"	-	-	-	-	-
R-29	3"	-	-	-	-	-	-	R-77	-	24"	-	-	-	-
R-30	-	3"	-	-	-	-	-	R-78	-	-	24"	-	-	-
R-31	-	3"	3"	-	-	3"	-	R-79	-	-	-	24"	-	-
R-32	-	-	-	-	3"	-	-	R-80	22"	-	-	-	-	-
R-33	3 1/2"	-	-	-	-	-	-	R-81	-	22"	-	-	-	-
R-34	-	3 1/2"	-	-	-	-	-	R-82	-	-	-	-	-	1"
R-35	-	-	-	3"	-	-	3"	R-83	-	-	-	-	-	-
R-36	4"	-	-	-	-	-	-	R-84	-	-	-	-	1 1/2"	-
R-37	-	4"	4"	-	-	4"	3 1/2"	R-85	-	-	-	-	-	2"
R-38	-	-	-	-	4"	-	-	R-86	-	-	-	-	-	2 1/2"
R-39	-	-	-	4"	-	-	4"	R-87	-	-	-	-	-	3"
R-40	5"	-	-	-	-	-	-	R-88	-	-	-	-	-	4"
R-41	-	5"	5"	-	-	5"	-	R-89	-	-	-	-	-	3 1/2"
R-42	-	-	-	-	5"	-	-	R-90	-	-	-	-	-	5"
R-43	6"	-	-	-	-	-	-	R-91	-	-	-	-	-	10"
R-44	-	-	-	5"	-	-	5"	R-92	-	-	-	-	-	-
R-45	-	6"	6"	-	-	6"	-	R-93	-	26"	-	-	-	-
R-46	-	-	-	6"	-	6"	-	R-94	-	28"	-	-	-	-
R-47	-	-	-	-	6"	-	-	R-95	-	30"	-	-	-	-
R-48	8"	-	-	-	-	-	-	R-96	-	32"	-	-	-	-
R-49	-	8"	8"	-	-	8"	-	R-97	-	34"	-	-	-	-
R-50	-	-	-	8"	-	8"	-	R-98	-	36"	-	-	-	-
R-51	-	-	-	-	8"	-	-	R-99	-	-	-	-	-	-
R-52	10"	-	-	-	-	-	-	R-100	-	-	26"	-	-	-
R-53	-	10"	10"	-	-	10"	-	R-101	-	-	28"	-	-	-
R-54	-	-	-	10"	-	-	10"	R-102	-	-	30"	-	-	-
R-55	-	-	-	-	10"	-	-	R-103	-	-	32"	-	-	-
R-56	12"	-	-	-	-	-	-	R-104	-	-	34"	-	-	-
R-57	-	12"	12"	-	-	12"	-	R-105	-	-	36"	-	-	-
R-58	-	-	"	12"	-	-	-							

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.

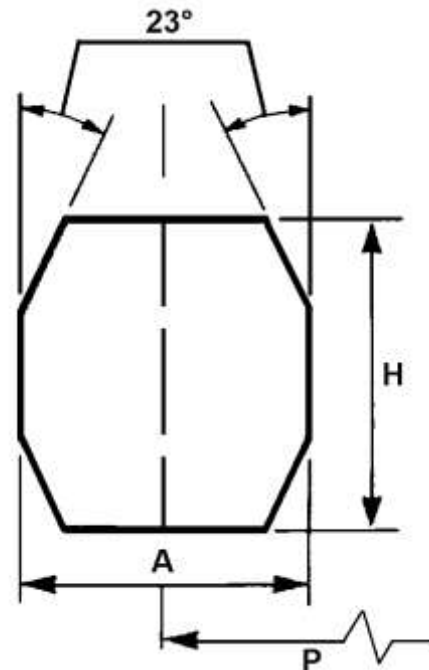


Furoseal[®] S.A. DE C.V.
Su solución a problemas de Sellado

TIPO R OVAL



TIPO R OCTAGONAL



Tolerancias		mm	pulg
A	Ancho del anillo	± 0.20	± 0.008
B/H	Altura del anillo	± 0.5	± 0.020
P	Promedio paso diametral del anillo	± 0.18	± 0.007
D	23° ángulo	$\pm 1.2^\circ$	$\pm 1.2^\circ$

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.



Furoseal[®] S.A. DE C.V.

Su solución a problemas de Sellado

DIMENSIONES SEGÚN ASME B16.20 Y API-6A

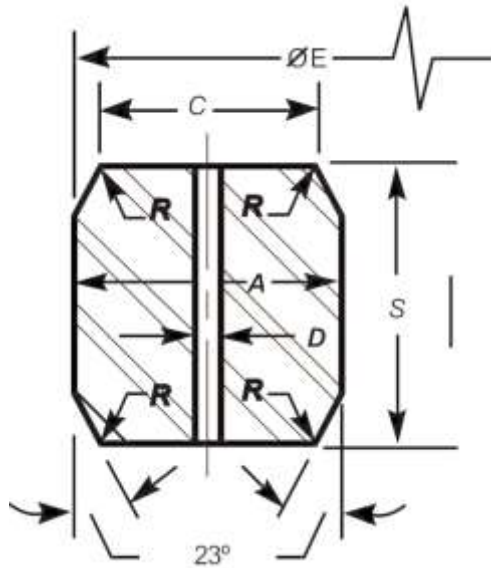
Anillo No.	Ø Interior	Ø Exterior	S-oval	S-oct	Anillo No.	Ø Interior	Ø Exterior	S-oval	S-oct
R-11	1 3/32"	1 19/32"	7/16"	3/8"	R-59	15 5/16"	15 15/16"	9/16"	1/2"
R-12	1 1/4"	1 7/8"	9/16"	1/2"	R-60	14 3/4"	17 1/4"	1 9/16"	1 1/2"
R-13	1 3/8"	2"	9/16"	1/2"	R-61	16 1/16"	16 15/16"	11/16"	5/8"
R-14	1 7/16"	2 1/16"	9/16"	1/2"	R-62	15 7/8"	17 1/8"	7/8"	13/16"
R-15	1 9/16"	2 3/16"	9/16"	1/2"	R-63	15 1/2"	17 1/2"	1 5/16"	1 1/4"
R-16	1 11/16"	2 5/16"	9/16"	1/2"	R-64	17 9/16"	18 3/16"	9/16"	1/2"
R-17	1 15/16"	2 9/16"	9/16"	1/2"	R-65	18 1/16"	18 15/16"	11/16"	5/8"
R-18	2 1/16"	2 11/16"	9/16"	1/2"	R-66	17 7/8"	19 1/8"	7/8"	13/16"
R-19	2 1/4"	2 7/8"	9/16"	1/2"	R-67	17 3/8"	19 5/8"	1 7/16"	1 3/8"
R-20	2 3/8"	3"	9/16"	1/2"	R-68	20 1/16"	20 11/16"	9/16"	1/2"
R-21	2 13/32"	3 9/32"	11/16"	5/8"	R-69	20 9/16"	21 7/16"	11/16"	5/8"
R-22	2 15/16"	3 9/16"	9/16"	1/2"	R-70	20 1/4"	21 3/4"	1"	15/16"
R-23	2 13/16"	3 11/16"	11/16"	5/8"	R-71	19 7/8"	22 1/8"	1 7/16"	1 3/8"
R-24	3 5/16"	4 3/16"	11/16"	5/8"	R-72	21 11/16"	22 5/8"	9/16"	1/2"
R-25	3 11/16"	4 5/16"	9/16"	1/2"	R-73	22 1/2"	23 3/4"	3/4"	11/16"
R-26	3 9/16"	4 7/16"	11/16"	5/8"	R-74	22 1/4"	23 3/4"	1"	15/16"
R-27	3 13/16"	4 11/16"	11/16"	5/8"	R-75	21 3/4"	24 1/4"	1 9/16"	1 1/2"
R-28	3 7/8"	4 7/8"	3/4"	11/16"	R-76	26 3/16"	26 13/16"	9/16"	1/2"
R-29	4 3/16"	4 13/16"	9/16"	1/5"	R-77	26 5/8"	27 7/8"	7/8"	13/16"
R-30	4 3/16"	5 1/16"	11/16"	5/8"	R-78	26 1/4"	28 1/4"	1 5/16"	1 1/4"
R-31	4 7/16"	5 5/16"	11/16"	5/8"	R-79	25 7/8"	28 5/8"	1 3/4"	1 5/8"
R-32	4 1/2"	5 1/2"	3/4"	11/16"	R-80	23 15/16"	24 9/16"	-	1/2"
R-33	4 7/8"	5 1/2"	9/16"	1/2"	R-81	24 7/16"	25 9/16"	-	3/4"
R-34	4 3/4"	5 5/8"	11/16"	5/8"	R-82	1 13/16"	2 11/16"	-	5/8"
R-35	4 15/16"	5 13/16"	11/16"	5/8"	R-83	-	-	-	-
R-36	5 9/16"	6 3/16"	9/16"	1/2"	R-84	2 1/16"	2 15/16"	-	5/8"
R-37	5 7/16"	6 3/16"	11/16"	5/8"	R-85	2 5/8"	3 5/8"	-	11/16"
R-38	5 9/16"	6 13/16"	7/8"	13/16"	R-86	2 15/16"	4 3/16"	-	13/16"
R-39	5 15/16"	6 13/16"	11/16"	5/8"	R-87	3 5/16"	4 9/16"	-	13/16"
R-40	6 7/16"	7 1/16"	9/16"	1/2"	R-88	4 1/8"	5 5/8"	-	15/16"
R-41	6 11/16"	7 9/16"	11/16"	5/8"	R-89	3 3/4"	5 1/4"	-	15/16"
R-42	6 3/4"	8 1/4"	1"	15/16"	R-90	5 1/4"	7"	-	1 1/16"
R-43	7 5/16"	7 15/16"	9/16"	1/2"	R-91	9"	11 1/2"	-	1 1/2"
R-44	7 3/16"	8 1/16"	11/16"	5/8"	R-92	8 9/16"	9 7/16"	11/16"	5/8"
R-45	7 7/8"	8 3/4"	11/16"	5/8"	R-93	28 3/4"	30 1/4"	-	15/16"
R-46	7 13/16"	8 13/16"	3/4"	1/2"	R-94	30 3/4"	32 1/4"	-	15/16"
R-47	8 1/4"	9 3/4"	1"	15/16"	R-95	33"	34 1/2"	-	15/16"
R-48	9 7/16"	10 1/16"	9/16"	1/2"	R-96	35 1/8"	36 7/8"	-	1 1/16"
R-49	10 3/16"	11 1/16"	11/16"	5/8"	R-97	37 1/8"	38 7/8"	-	1 1/16"
R-50	10"	11 1/4"	7/8"	13/16"	R-98	39 3/8"	41 1/8"	-	1 1/16"
R-51	10 1/8"	11 7/8"	1 1/8"	1 1/16"	R-99	8 13/16"	9 11/16"	-	5/8"
R-52	11 11/16"	12 5/16"	9/16"	1/2"	R-100	28 3/8"	30 5/8"	-	1 3/8"
R-53	12 5/16"	13 3/16"	11/16"	5/8"	R-101	30 1/4"	32 3/4"	-	1 1/2"
R-54	12 1/8"	13 3/8"	7/8"	13/16"	R-102	32 1/2"	35"	-	1 1/2"
R-55	12 3/8"	14 5/8"	1 7/16"	1 3/8"	R-103	34 3/4"	37 1/4"	-	1 1/2"
R-56	14 11/16"	15 5/16"	9/16"	1/2"	R-104	36 5/8"	39 3/8"	-	1 5/8"
R-57	14 9/16"	15 7/16"	11/16"	5/8"	R-105	38 7/8"	41 5/8"	-	1 5/8"
R-58	14 1/8"	15 7/8"	1 1/8"	1 1/16"					

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.



Furoseal[®] S.A. DE C.V.

Su solución a problemas de Sellado



TOLERANCIAS

A ^a	+0.008, -0.000
C	+0.006, -0.000
D	±0.02
S	+0.008, -0.000
Ø E	+0.000, -0.006
R	ver nota
23°	±1/4°

NOTA: El radio de los anillos será del 8% al 12% del grosor del anillo "S"

DIMENSIONES, SEGÚN ASME B16.20 Y API-6A

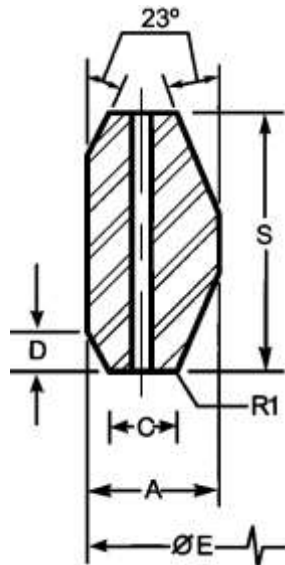
Anillo No.	Medida	Ø Exterior	S	A	ODT	C	D(1)
BX-150	1 11/16	2.842	0.366	0.366	2.790	0.314	0.06
BX-151	1 13/16	3.008	0.379	0.379	2.954	0.325	0.06
BX-152	2 1/16	3.334	0.403	0.403	3.277	0.346	0.06
BX-153	2 9/16	3.974	0.448	0.448	3.910	0.385	0.06
BX-154	3 1/16	4.600	0.448	0.488	4.531	0.419	0.06
BX-155	4 1/16	5.825	0.560	0.560	5.746	0.481	0.06
BX-156	4 1/16	9.367	0.733	0.733	9.263	0.629	0.12
BX-157	9	11.593	0.826	0.826	11.476	0.709	0.12
BX-158	11	13.860	0.911	0.911	13.731	0.782	0.12
BX-159	13 5/8	16.800	1.012	1.012	16.657	0.869	0.12
BX-160	13 5/8	15.850	0.938	0.541	15.717	0.408	0.12
BX-161	16 5/8	19.347	1.105	0.638	19.191	0.482	0.12
BX-162	16 5/8	18.720	0.560	0.560	18.641	0.481	0.06
BX-163	18 3/4	21.896	1.185	0.684	21.728	0.516	0.12
BX-164	18 3/4	22.463	1.185	0.968	22.295	0.800	0.12
BX-165	21 1/4	24.595	1.261	0.728	24.417	0.550	0.12
BX-166	21 1/4	25.198	1.261	1.029	25.020	0.851	0.12
BX-167	26 3/4	29.896	1.412	0.516	26.696	0.316	0.06
BX-168	26 3/4	30.128	1.412	0.632	29.928	0.432	0.06
BX-169	5 1/8	6.831	0.624	0.509	6.743	0.421	0.06
BX-170	6 5/8	8.584	0.560	0.560	8.505	0.481	0.06
BX-171	8 9/16	10.529	0.560	0.560	10.450	0.481	0.06
BX-172	11 5/32	13.113	0.560	0.560	13.034	0.481	0.06
BX-303	30	33.573	1.494	0.668	33.361	0.457	0.06

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.



Furoseal[®] S.A. DE C.V.

Su solución a problemas de Sellado



TOLERANCIAS	
A ^a	+0.008, -0.000
C	+0.0006, -0.000
D	+0.000, -0.03
S	+0.008, -0.000
Ø E	+0.020, -0.000
R1	±0.02

DIMENSIONES, SEGÚN ASME B16.20 Y API-6A

Anillo No.	Ø Exterior	A	C	D	S	R1	E
RX-20	3.000	0.344	0.182	0.125	0.750	0.06	N/A
RX-23	3.672	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-24	4.172	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-25	4.313	0.344	0.182	0.125	0.750	0.06	N/A
RX-26	4.406	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-27	4.656	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-31	5.927	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-35	5.797	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-37	6.297	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-39	6.797	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-41	7.547	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-44	8.047	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-45	8.734	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-46	8.750	0.531	0.263	0.188	1.125	0.06	N/A
RX-47	9.656	0.781	0.407	0.271	1.625	0.09	N/A
RX-49	11.047	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-50	11.156	0.656	0.335	0.208	1.250	0.06	N/A
RX-53	13.172	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-54	13.281	0.656	0.335	0.208	1.250	0.06	N/A
RX-57	15.422	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-63	17.391	1.063	0.582	0.333	2.000	0.09	N/A
RX-65	18.922	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-66	18.031	0.656	0.335	0.208	1.250	0.06	N/A
RX-69	21.422	0.469	0.254	0.167	1.000	0.06	N/A
RX-70	21.656	0.781	0.407	0.271	1.625	0.09	N/A
RX-73	23.469	0.531	0.263	0.208	1.250	0.06	N/A
RX-74	23.656	0.781	0.407	0.271	1.625	0.09	N/A

Requisitos del Acabado de la Superficie

Con todos los sellos del tipo de metal con metal, es imperativo que las caras de sellado de la junta de sellado y de la ranura estén libres de indentaciones, marcas de estrías, marcas de herramientas y otras imperfecciones. El acabado de la superficie de las caras de sellado de la junta de sellado y de la ranura también es crítico y no deberá exceder lo siguiente:

Los Estilos R y RX, 63 micro-pulgadas de Ra máximo (1.6 micrómetros de Ra)

El Estilo BX, 32 micro-pulgadas de Ra máximo (0.8 micrómetros de Ra)

Todo lo escrito en este documento, son las expresiones de opinión que creemos son precisas y confiables, pero son presentadas sin garantía o responsabilidad de nuestra parte, cualquiera que desee usar las recomendaciones contenidas en esta publicación técnica de procedimiento o productos mostrados, primero deberá satisfacerse el mismo que las recomendaciones son adecuadas para ser usadas y tomar todas las medidas de seguridad sobre los estándares de salud.